



aFAQ
ISO 9001
Qualité
AFNOR CERTIFICATION
VERSION 2015

Aéronautique



O Contrôle qualité efficace de la fabrication des aubes de turbines

- Inspection des noyaux en céramique
- Inspection des modèles de cire
- Analyse du rétrécissement et de la déformation
- Optimisation des moules d'injection et des process
- Contrôle des systèmes de tunnels de refroidissement (EMP)
- Analyse de forme et de dimension des composants coulés et forgés



O Boîtiers et Composants

Le système Atos peut être utilisé pour mesurer tout objet, de la plus petite aube de turbine aux agrégats de grande taille, comme des composants volumineux de spécimen numériques

O Réparation et Entretien

- Mesure numérique des coordonnées des surfaces endommagées/préparées
- Vérification du dépôt de matériel
- Inspection des travaux de réfection

