



Prototypage Rapide

Les solutions Msc-Scanning en prototypage rapide

- L'UTGV ou Usinage Très Grande Vitesse avec des machines à commande numérique multi-axes; l'inconvénient est le gaspillage de matière. On peut usiner une pièce ou son moule.
- La stéréolithographie (réalisation d'un modèle 3D par couches successives 2D) associée à un LASER.
- L'impression 3D : dépôt mécanique de matière plastique par couches successives.
- La Construction Laser Additive Directe (CLAD) : fusion de poudres métalliques injectées coaxialement à un faisceau laser de puissance pour réaliser des dépôts métalliques par couches successives

Les caractéristiques techniques

Désignation	Matières
SLA	Polyamide rigide ou souple blanc. Finition peinture possible
SLS	Résine époxy translucide en 3 classes de finition. Finition peinture possible.
DLP	Résine haute définition 25 microns, blanche, noire, grise, rouge
Impression 3D	Plastique et composé haute performance monochrome ou couleur par teinte dans la masse.
CLAD	Tout matériau métallique pouvant être atomisé sous forme de poudres métalliques sphériques. Le ra moyen sur une pièce brute est compris entre 2 et 4 um. Des traitements peuvent être éventuellement envisagés.

